

Numer zapytania	Z60/298/1
Tytuł zapytania	Zakup urządzeń spawalniczych - H. Cegielski - Fabryka Pojazdów Szynowych Sp. z o.o
Kupiec prowadzący:	Zieliński, Damian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Zieliński, Damian
Data złożenia:	2024-10-10 12:18:04
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-10-10 13:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-10-17 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-10-17 12:00:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

H. Cegielski - Fabryka Pojazdów Szynowych Sp. z o.o. zaprasza do wzięcia udziału w przetargu ofertowym:

1. Przedmiot zapytania:

Prosimy o przedstawienie oferty na urządzenia spawalnicze wg poniższych wymagań:

- Max prąd spawania metodą MIG/MAG 450 - 500A. - 10szt.
 1. Uchwyt chłodzony płynem.
 2. Spawanie - Puls z funkcją Synergii oraz dokumentacją danych.
 3. Pakiet przewodów o dł. 10m + zestaw rolek do drutu 1mm i 1,2mm.
 4. Przeznaczenie urządzenia do spawania blach czarnych i nierdzewnych w zakresie grubości 3 - 50mm. Jakość spawów podlega kontroli metodą RTG.
- Max prąd spawania metodą MIG/MAG 350A. - 10szt.
 1. Uchwyt chłodzony powietrzem.
 2. Spawanie - funkcja Synergii oraz dokumentacja danych.
 3. Pakiet przewodów no dł. 20m + zestaw rolek do drutu 0,8mm i 1mm.
 4. Przeznaczenie urządzenia do spawania blach czarnych i nierdzewnych w zakresie grubości 1 - 10mm.
- Urządzenie do spawania metodą TIG - max prąd spawania 300 - 350A. AC/DC
 1. Uchwyt chłodzony płynem na eurozłącza.

Wymagania dodatkowe:

- dla urządzeń 1 i 2 podajniki drutu powinny być niezintegrowane ze źródłem prądu, należy podać opcje wyposażenia z wózkiem lub bez
- przyłącza kablowe w wersji euro,
- panel sterowania umieszczony w podajniku, menu w j. polskim.

Osoba kontaktowa w sprawach Technicznych - Jacek Steike +48 537 300 040

2. Oferta powinna zawierać:

- **Cenę jednostkową urządzeń**
- **Termin realizacji - pożądanym do końca roku 2024**
- **Czas i warunki gwarancji**
- **Warunki płatności**
- **Termin ważności oferty**
- **Transport do FPS**
- **Szkolenie pracowników obsługi i konserwacji**
- **koszty serwisu (dojazd do klienta oraz stawkę rbh serwisanta)**

3. Warunki zamówienia:

- Przesłanie zamówienia systemowego, bądź zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny),
- Sugerowany termin płatności: 30 dni

4. Warunki wymagane od oferenta:

- **Możliwość prezentacji urządzenia w H. Cegielski - FPS.**

5. Dokumenty wymagane od oferenta do dołączenia, do postępowania ofertowego

- **instrukcje: obsługi, konserwacji i bhp w j. polskim, ważnym zagadnieniem jest dla nas opis sposobu sprawdzania parametrów urządzenia i przyrządów pomiarowych w okresie eksploatacji oraz wymagana częstotliwość tych czynności.**

6. Przebieg postępowania ofertowego i wyboru dostawcy:

- Niniejsze postępowanie ofertowe jest postępowaniem prywatnym i nie podlega prawu o przetargach publicznych
- FPS Sp. z o.o. zastrzega możliwość:
 - a. do swobodnego i selektywnego wyboru dostawców
 - b. zmiany zakresu przetargu oraz jego przebiegu
 - c. odrzucenie ofert, rezygnację i zamknięcie postępowania ofertowego bez wyłonienia docelowego dostawcy i bez jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny

7. Ogólne warunki dostaw:

Dla dostawców, którzy nie mają podpisanej umowy ramowej z FPS obowiązują ogólne warunki dostaw, które znajdują się <https://fpspozn.pl/warunki-dostaw/>

8. Regulamin:

Oferent poprzez złożenie oferty potwierdza zapoznanie się i zaakceptowanie treści zapytania ofertowego oraz regulaminu znajdującego się pod poniższym linkiem

<https://fpspozn.logintrade.net/portals/regulamin.html>

W razie pytań dotyczących obsługi platformy Logintrade, prosimy o bezpośredni kontakt z jej operatorem nr tel. +48 71 787 35 34; e-mail: helpdesk@logintrade.net.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Urządzenie Max prąd spawania metodą MIG/MAG 450 - 500A		10	szt.	Inne
2.	Urządzenie Max prąd spawania metodą MIG/MAG 350A.		10	szt.	Inne
3.	Urządzenie do spawania metodą TIG - max prąd spawania 300 - 350A. AC/DC		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin dostawy	0.1	Tak	Zniżkowy	Nie
3.	Gwarancja	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie