Numer zapytania	Z116/298/1
Tytuł zapytania	Budowa sprężarkowni w Hali produkcyjnej
Kupiec prowadzący:	Zieliński, Damian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Zieliński, Damian
Data złożenia:	2025-07-11 10:41:05
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-07-11 11:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-08-22 09:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-08-15 09:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

H. Cegielski - Fabryka Pojazdów Szynowych Sp. z o.o. zaprasza do wzięcia udziału w przetargu ofertowym:

1. Przedmiot zapytania:

   Budowa sprężarkowni w Hali produkcyjnej FPS w Poznaniu na podstawie projektu dostępnego na wizji lokalnej lub po podpisaniu umowy NDA

   Osoba prowadząca: Jakub Kaczmarek; Kontakt: Tel.: +48 885 557 905; E-mail: j.kaczmarek@fpspoznan.pl

   Zakres prac prowadzonych w ramach realizacji zadania:

   - Roboty rozbiórkowe, budowlane oraz przygotowawcze:
     - Przygotowanie, wygrodzenie i zabezpieczenie miejsca prac,
     - Wykonanie przejść przez świetliki dachowe dla instalacji wentylacyjnej wyrzutowej wraz z uszczelnieniem oraz obróbką dekarską,
     - Wykonanie przejść przez ściany dla instalacji wentylacyjnej czerpnej wraz z uszczelnieniem, izolacją oraz obróbką,
     - Dostawa i montaż konstrukcji wyrzutni dachowych – przejście przez istniejące świetliki dachowe, zgodnie z projektem,
     - Dostawa i montaż konstrukcji kanałów wentylacyjnych oraz technologicznych zgodnie z projektem,
     - Dostawa i montaż konstrukcji rurociągów zgodnie z projektem,
   - Instalacja sprężonego powietrza:
     - Dostawa i montaż 3 szt. sprężarek, zgodnie z projektem:
       - Wydajność FAD: 20.8 m3/min; 1248 m3/h; napęd stały, Zasilanie 3fazowe, 400V/50Hz,
       - Wydajność FAD: 21.4 m3/min; 1404 m3/h; napęd VSD, Zasilanie 3fazowe, 400V/50Hz,
       - Wydajność FAD: 15.03 m3/min; 902 m3/h; napęd VSD, Zasilanie 3fazowe, 400V/50Hz,

       z wbudowanymi separatorami cyklonowymi.

     - Dostawa i montaż zbiornika mokrego 6 m3, o wydajności >30 l/h (chwilowo do 350 l/h) zgodnie z projektem,
     - Dostawa i montaż osuszaczy ziębniczych – DP, 2 szt. zgodnie z projektem,
     - Dostawa i montaż Filtrów super – dokładnych – 0,01 µm, 2 szt. zgodnie z projektem,
     - Dostawa i montaż Zbiornika suchego 15 m3 wraz z układem odwadniającym zgodnie z

projektem,
        - Dostawa i montaż separatora wodno-olejowego wraz ze sterowaniem zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż sterownika nadrzędnego, parametry zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż przepływomierzy na tłoczeniu każdej ze sprężarek z osobna oraz na wyjściu ze sprężarkowni do istniejącej sieci sprężonego powietrza,
        - Dostawa i montaż czujników ciśnienia przed i za osuszaczami,
        - Dostawa i montaż zaworu bezpieczeństwa zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż zaworów odcinających z siłownikami zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż armatury pomocniczej zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż rurociągów sprężonego powietrza zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż układu odprowadzenia skroplin zgodnie z projektem,
        - Sprężarki, osuszacze i zbiorniki sprężonego powietrza należy posadowić bezpośrednio na posadzce,
        - Dostawa i montaż elementów sterowania układem, zgodnie z projektem,
        - Przebudowa istniejącej instalacji sprężonego powietrza na hali wraz z armaturą zgodnie z projektem,
        - Wykonanie prób, pomiarów oraz uruchomienie instalacji,
    - Budowa pomieszczenia sprężarkowni:
        - Budowa pomieszczenia sprężarkowni jako pomieszczenia technicznego, nieprzeznaczonego do stałego przebywania osób, w lekkiej konstrukcji z obudową z płyt warstwowych o gr 12,5 cm, jako wydzielonego, samodzielnego obiektu, wyposażonego w bramę serwisową o wymiarach 2500x2800 mm oraz drzwi o wymiarach 1000x2200 mm wraz z obróbkami. Obrys oraz wymiary pomieszczenia zgodnie z projektem. Z uwagi na wysoki poziom hałasu generowanego przez urządzenia, obudowa pomieszczenia powinna zapewniać skuteczną izolację akustyczną w celu ochrony przyległych pomieszczeń.
        - Wykonanie odwodnienia pomieszczenia w postaci 2 wpustów kanalizacyjnych 10x10 cm wpiętych w istniejącą sieć kanalizacji.
    - Wentylacja mechaniczna sprężarkowni:
        - Dostawa i montaż linii wentylatorowych nawiewnych N1.1 oraz N1.2 o wydajności 25 000 m3 /h przy ciśnieniu dyspozycyjnym 260 Pa, o mocy elektrycznej 52000 W, napięciu 400V, wyposażonych w falownik, sterowanie nadciśnieniem w sprężarkowni z wykorzystaniem presostatu różnicowego, wraz z wyposażeniem, zgodnych z projektem,
        - Dostawa i montaż kanałów wentylacyjnych prostokątnych typu A/I z blachy stalowej ocynkowanej, parametry i sposób montażu zgodnie z odpowiednimi normami oraz projektem,
        - Dostawa i montaż kanałów wentylacyjnych typu SPIRO, parametry i sposób montażu zgodnie z odpowiednimi normami oraz projektem,
        - Dostawa i montaż elastycznych kanałów tłumiących typu FLEX, parametry i sposób montażu zgodnie z odpowiednimi normami oraz projektem,
        - Wykonanie rewizji na kanałach zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż 2 krat nawiewnych w ścianie maszynowni zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż 2 okapów w pomieszczeniu maszynowni zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż 3 krat nawiewnych do hali zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż czerpni ściennych typu ZS w istniejących otworach okiennych, parametry i wykonanie zgodnie z projektem (łącznie 4 szt. po dwie na linię),
        - Dostawa i montaż Wyrzutni dachowej LWT okrągłej z daszkiem o średnicy 800 mm parametry i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż dwóch wyrzutni prostokątnych dla linii wyrzutowej sprężarek, wykonanie i parametry zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż kaset filtracyjnych na linie czerpne powietrza, wykonanie i parametry zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż izolacji linii wywiewnych w przejściach przez przegrody zewnętrzne budynku oraz na odcinku 50 cm wewnątrz od przejścia przez przegrodę, wykonanie i parametry zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż izolacji linii nawiewnych oraz wyrzutowych ze sprężarek, wykonanie i parametry zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż zawiesi oraz systemowych rozwiązań montażowych, wraz z izolacją wibroakustyczną, okładziną TPE, podkładkami z wkładkami gumowymi, wykonanie i parametry zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż tłumika hałasu zlokalizowanego między wentylatorem a wyrzutnią powietrza, parametry i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż przepustnic wielopłaszczyznowych regulujących strumień powietrza wraz z automatyką sterującą, parametry i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż termostatu załączającego linię wywiewną LWT w momencie przekroczenia temperatury 22°C w pomieszczeniu sprężarkowni, parametry i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż presostatu do utrzymania w sprężarkowni nadciśnienia 5-10 Pa względem hali C,
        - Dostawa i montaż pozostałych elementów sterowania układem, zgodnie z projektem

        - Wykonanie prób, pomiarów oraz uruchomienie instalacji,
    - Dostawa i montaż instalacji odzysku ciepła:
        - Dostawa i montaż dwóch modułów odzysku ciepła z obiegu oleju sprężarek wraz z wbudowaną pompą obiegową zmienoobrotową, przyłączami wodnymi i olejowymi, by-passem olejowym na czas konserwacji wymiennika oraz sterowaniem do podgrzewania buforu ciepła technologicznego, parametry modułów i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż wymiennika ciepła lutowanego płytowego wraz z izolacją, parametry i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Wykonanie i montaż obiegu pompowego wodnego między buforem ciepła a wymiennikiem CWU wraz z pompą, parametry i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Wykonanie i montaż obiegu pompowego wodnego podgrzewu wstępnego wody zimnej wraz z pompą, parametry i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż zbiornika buforowego o pojemności 2000 dm3, parametry, wyposażenie i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż rurociągów wraz z izolacją, armatury zabezpieczającej, armatury uzupełniającej, systemem regulacji instalacji, parametry i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż pozostałych elementów sterowania układem, zgodnie z projektem,
        - Wykonanie prób, pomiarów oraz uruchomienie instalacji,
    - Dostawa i montaż instalacji elektrycznej:
        - Dostawa i montaż rozdzielnic RS wraz z konstrukcją, z której zasilone zostaną urządzenia obiektowe i technologiczne, wykonanie zgodnie z EN 60439–1/3, IEC 62208, klasa ochronności I, stopień ochrony IP40 wewnętrzne, napięcie znamionowe 415VAC/50Hz, prąd znamionowy 1000A wraz z uziemieniem, wykonanie, wyposażenie i montaż zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż rozdzielnic oddziałowych wraz z konstrukcją, wykonanie zgodnie z EN 60439–1/3, IEC 62208, klasa ochronności I, stopień ochrony IP40 wewnętrzne, napięcie znamionowe 415VAC/50Hz, prąd znamionowy 1000A wraz z uziemieniem, wykonanie, wyposażenie i montaż zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż tras kablowych w postaci koryt oraz drabin, technologia zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż instalacji oświetlenia podstawowego, zakres i wykonanie zgodnie z projektem
        - Dostawa i montaż instalacji oświetlenia awaryjnego, zakres i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż instalacji gniazd wtykowych i przyłączy, zakres i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż instalacji zasilania urządzeń wentylacyjnych, zakres i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Dostawa i montaż instalacji połączeń wyrównawczych, ochrony przeciwprzepięciowej oraz porażeniowej, zakres i wykonanie zgodnie z projektem,
        - Wykonanie pomiarów oraz uruchomienie instalacji,
    - Przygotowanie niezbędnej dokumentacji odbiorowej do przekazania sprężarkowni do użytkowania
    - W ofercie należy ująć porządkowanie miejsca prac oraz wywóz powstałych odpadów wraz z ich utylizacją. Jeżeli istnieje konieczność wykonania prac nieprzewidzianych w załączonej w tabeli zakresie proszę o kalkulację indywidualną i ujęcie w wycenie końcowej zadania.

W ofercie należy ująć porządkowanie miejsca prac oraz wywóz powstałych odpadów wraz z ich utylizacją. Jeżeli istnieje konieczność wykonania prac nieprzewidzianych w załączonym w tabeli zakresie proszę o kalkulację indywidualną i ujęcie w wycenie końcowej zadania.

Ważne: W wycenie proszę przyjąć kwoty netto. Przed przystąpieniem do ofertowania należy bezwzględnie zapoznać się ze specyfiką wykonania prac oraz zweryfikować w terenie przyjęte obmiary. Jeżeli prace wymagają użycia dodatkowego sprzętu należy kwoty wliczyć proporcjonalnie do odpowiednich pozycji. Jeżeli istnieje konieczność wykonania prac nieprzewidzianych w załączonym w tabeli zakresie, proszę o kalkulację indywidualną i ujęcie w wycenie końcowej zadania.

Wymagania BHP mające wpływ na ofertę

W gestii wykonawcy zabezpieczenie miejsca prac do dostępu osób trzecich oraz ograniczenie rozprzestrzeniania pyłu z prowadzonych prac.
Terminarz prowadzenia prac uciążliwych powinny być uzgadniane z Kierownikiem produkcji.

2. Oferta powinna zawierać:

- Cenę jednostkową
- Termin realizacji
- Czas gwarancji
- Warunki płatności
- Termin ważności oferty
- Warunki dostawy

3. Warunki zamówienia:

- Przesłanie zamówienia systemowego, bądź zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny),
- Sugerowany termin płatności: 30 dni

4. Warunki wymagane od oferenta:

- Przedstawiona oferta cenowa winna być w oparciu o wizje lokalną w lokalizacji, w celu zapoznania się ze stanem istniejącym oraz przeprowadzoną rozmowę z przedstawicielem Zamawiającego.

5. Dokumenty wymagane od oferenta do dołączenia, do postępowania ofertowego

- Polisa OC,
- referencje,
- realizacje.

6. Przebieg postępowania ofertowego i wyboru dostawcy:

- Niniejsze postępowanie ofertowe jest postępowaniem prywatnym i nie podlega prawu o przetargach publicznych
- FPS Sp. z o.o. zastrzega możliwość:
    a. do swobodnego i selektywnego wyboru dostawców
    b. zmiany zakresu przetargu oraz jego przebiegu
    c. odrzucenie ofert, rezygnację i zamknięcie postępowania ofertowego bez wyłonienia docelowego dostawcy i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny

7. Ogólne warunki dostaw:

Dla dostawców, którzy nie mają podpisanej umowy ramowej z FPS obowiązują ogólne warunki dostaw, które znajdują się https://fpspoznan.pl/warunki-dostaw/

8. Regulamin:

Oferent poprzez złożenie oferty potwierdza zapoznanie się i zaakceptowanie treści zapytania ofertowego oraz regulaminu znajdującego się pod poniższym linkiem https://fpspoznan.logintrade.net/portal,regulamin.html

W razie pytań dotyczących obsługi platformy Logintrade, prosimy o bezpośredni kontakt z jej operatorem nr tel. +48 71 787 35 34; e-mail: helpdesk@logintrade.net.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	NDA_dwustronna_PL (002).docx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Budowa sprężarkowni w Hali Produkcyjnej FPS		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: siedziba
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 30 dni (płatności etapowa)

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
1.	Termin realizacji całej inwestycji
2.	Okres Gwarancji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie