

Numer zapytania	Z187/298/1
Tytuł zapytania	Wykonanie modernizacji 2 kabin malarskich - H. Cegielski - Fabryka Pojazdów Szynowych
Kupiec prowadzący:	Zieliński, Damian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2025-11-18 17:17:52
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-11-18 19:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-12-24 18:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-12-24 14:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

H. Cegielski - Fabryka Pojazdów Szynowych Sp. z o.o. zaprasza do wzięcia udziału w przetargu ofertowym:

1. Przedmiot zapytania:

Modernizacją zespołu 2 kabin malarskich

Osoba do kontaktu w sprawach technicznych oraz umówienia Wizji Lokalnej: Jakub Kaczmarek +48 885 557 905 e-mail j.kaczmarek@fpospoznan.pl

Zakres:

- **Zadanie 1 - Wykonanie dokumentacji projektowej techniczno-wykonawczej w pełnym zakresie (między innymi wentylacja, oświetlenie, konstrukcje budowlane, rysunek warsztatowy podestów ruchomych, instalacja alarmowa gazów niebezpiecznych, instalacja ppoż.)**
 - Wykonanie projektu kompleksowej modernizacji 2 kabin malarskich:
 - Kabina szpachli – dostosowanie istniejącej kabiny dla procesu szpachlowania pudeł wagonów: dodatkowo wykonanie drugiej bramy w ścianie południowej o świetle szer. 5,3 m wys. 4,7 m
 - Kabina pasty – dostosowanie istniejącej kabiny dla procesu malowania wózków, nakładania pasty (mas wygłuszających) podzespołów wagonowych:

Oferta powinna zawierać wykonanie:

- projektu techniczno-wykonawczego dla wszystkich branż: budowlana, elektryczna i instalacyjna szczególnie w zakresie grzewczo-wentylacyjnym oraz instalacji Pneumatycznej z odciąganiem pyłu szlifierskiego w kabinie szpachli
- w przypadku, gdy dokumentacja dotyczy obszarów z wyznaczonymi strefami zagrożenia wybuchem należy to skonsultować ze wskazanym przez FPS biurem ekspertyz p.poz;

- kosztorysu inwestorskiego szczegółowego z podziałem kosztów na poszczególne kabiny;
- koncepcja wykonania powinna zapewnić:
 - optymalizację kosztów budowy, użytkowania w tym optymalizacji kosztów pracy serwisu. projekt i wykonanie powinno spełniać wszystkie obowiązujące przepisy m. innymi dot. bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony p.poż, norm ATEX;
 - inwentaryzację istniejącej infrastruktury budynku, instalacji, urządzeń, w miejscu, w którym planowana jest zmiana wraz z wyposażeniem pod kątem wykorzystania ich do celów projektowych, zmiany z uwagi na nowe wymagania prawne;
 - powykonawczo DTR i pełną dokumentację projektową.

- **Zadanie 2 - Wykonanie modernizacji wentylacji**

- Etap 1 - Kabina Szpachli
- Etap 2 - Kabina pasty

Podstawowe dane techniczne:

- Liczba zmian roboczych 2 x 8h
- Liczba pracowników:
 - Kabina szpachli 4 szpachlarzy
 - Kabina pasty 4 malarzy (4 pistolety)
- Wymiary kabiny:
 - Kabina szpachli:
 - Długość: 33 m
 - Szerokość wew. min.: 5 m
 - Wysokość kabiny: min 5 m
 - Kanał głębokość: 0,98 m – kanał do wentylacji
 - Brama istniejąca: szer. 3,70 m, wys. 4,70 m
 - Druga brama do wykonania z drzwiami serwisowymi : szer. 5,30 m, wys. 4,70 m
 - Kabina pasty
 - Długość: 32,3 m
 - Szerokość wew. min.: 5,20m
 - Wysokość: min. 5 m
 - Kanał głębokość: 1,06 m – kanał użytkowy
 - Brama istniejąca: szer. 3,70 m, wys. 4,70
 - Wymiary max pudła wagonu:
 - Długość: 27,00 m
 - Wysokość: 4,30 m
 - Szerokość: 3,00 m

Wymagania techniczne:

- Instalacja wyciągowo-nadmuchowa:
 - Wydajna mechaniczna wentylacja wyciągowo-nadmuchowa z rekuperacją, systemem grzania oraz systemem filtrów w wykonaniu dostosowanym do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.
 - Odciąg rozpuszczalników i farb: **dolny**
 - Nadmuch: **od góry**
 - Wydajność wentylacji: **regulowana i odpowiednia do stosowanych materiałów, technologii i wymagań prawnych, o wyd. max. nie mniejszej jednak niż 90 tys. m³/h**
 - Rodzaje procesów:
 - Kabina szpachli: gruntowanie (wózki, pudła), malowanie (wózki, pudła), suszenie, szpachlowanie ze zgrubnym szlifem (do tego potrzebna instalacja odciągowa) pomiędzy warstwami (pudła), nakładanie masy wygłuszającej (pudła).
 - Kabina pasty: gruntowanie wózków, malowanie wózków, suszenie, nakładanie

masy wygłuszającej (pudła).

- Filtrowanie dostosowane do procesów i ich technologii, materiałów oraz gabarytów kabiny i elementu malowanego.
- Ogrzewanie dostosowane do technologii, zastosowanych materiałów oraz gabarytów komory oraz elementu malowanego.
- Wymagana temperatura:
 - w czasie procesu malowania w kabinie 15÷30°C (zakres regulacji) (preferowane 21°C i tolerancja przy zadanej temp. ±2°C) z rejestracją parametrów i regulacją temperatury.
 - w czasie procesu suszenia w kabinie 30÷60°C (tolerancja przy zadanej temperaturze ±2°C z rejestracją parametrów i regulacją temperatury.
 - jako oddzielna opcja - możliwość zapewnienia wilgotności w zakresie 40÷75% z rejestracją parametrów.
 - Czynniki grzewcze gaz LPG
- Wentylacja musi spełniać wymagania standardu emisyjnego potwierdzone badaniami po zakończeniu montażu.

Usytuowanie central grzewczo-wentylacyjnych

Na potrzeby montażu central grzewczo-wentylacyjnych przewidziane są dwa pomieszczenia techniczne znajdujące się na dachu nad kabinami po obu jej końcach. W celu określenia możliwości obciążenia konstrukcji tych pomieszczeń została opracowana ekspertyza techniczna, która jest do wglądu podczas wizji lokalnej. W razie stwierdzenia przez wykonawcę konieczności wzmocnienia istniejącej konstrukcji wykonawca wykona to w ramach projektu i realizacji zadania inwestycyjnego.

W projekcie należy określić zapotrzebowanie na ciepło potrzebne do procesów technologicznych przewidzianych do realizacji w kabinach oraz miejsce przyłączenia do instalacji gazowej. Przewiduje się montaż central grzewczo-wentylacyjnych zasilanych gazem LPG. Palnik gazowy z niezbędnym osprzętem oraz wymaganymi dokumentami dostarcza i montuje wykonawca. Traktuje się go jako wyposażenie centrali. Wykonanie instalacji gazowej zasilającej palnik należy do inwestora.

Bramy i wyjścia awaryjne

Każda z kabin wyposażona w liczbę i rodzaj drzwi ewakuacyjnych dostosowanych do wymogów i obowiązujących standardów p. poż. w projekcie. Bramy automatyczne rolowane (lub inne uzgodnione z inwestorem) zamykane automatycznie na pilota z sygnalizacją zajętości kabiny, wyposażone w drzwi (jeżeli zgodne z zalecaniami p. poż.) dostosowane do wymagań p. poż. projektu. Bramy i wejścia zamykane, uniemożliwiające przerwanie procesów.

Proces i stosowane materiały chemiczne

Karty katalogowe do wglądu w czasie wizji lokalnej. Dokładne opisy procesów - w załączniku zapytania ofertowego "Procesy - Zadanie 2"

Pozostałe wymagania

Kabina po modernizacji wraz z wyposażeniem i niezbędnymi instalacjami powinna spełniać wymagania bezpieczeństwa w zakresie przeciwwybuchowości norm ATEX. Jeżeli wymagane zapewnienie instalacji uziemiającej (pistolety lakiernicze) służącej do odprowadzania ładunków elektryczności statycznej.

Zadanie 3 - Wykonanie instalacji oświetleniowej z podziałem na etapy.

Wymagania techniczne:

- Panele świetlne LED z podziałem na strefy, bezcieniowe, zapewniające właściwe rozproszenie światła, w wykonaniu EX.
- Rodzaj oświetlenia: barwa - biała 4500 K,
- Posiadające atest bezpieczeństwa fotobiologicznego: Percent flicker: $\leq 1\%$
- Współczynnik CRI - min. 85Ra
- Żywotność > 150 000 h
- Instalacja oświetleniowa spełniająca wszystkie obowiązujące normy bezpieczeństwa i higieny pracy, p.poż, Atex i CE.

Zadanie 4 - Montaż dwóch malarskich podestów ruchomych (min. 150 kg, z wysuwem) w kabinie pasty

Podesty samojezdne samopodnoszące ze sterowaniem ręcznym i nożnym, spełniające wszystkie obowiązujące normy bezpieczeństwa i higieny pracy, p.poż, Atex i CE.

Cel: zabudowa podestów tylko w kabinie pasty. Udźwig min 150 kg. Przeprowadzenie odbioru przez UDT po stronie wykonawcy.

Zadanie 5 - Wykonanie instalacji alarmowej gazów niebezpiecznych wraz z jedną centralą sterującą dla dwóch kabin

Wykonanie instalacji wykrywania lotnych związków organicznych oraz tlenu węgla połączonych z sygnalizacją alarmową w obu kabinach. W skład wyceny proszę wliczyć projekt z wykorzystaniem istniejącego systemu (jeśli jest to ekonomicznie uzasadnione). Sygnalizacja dźwiękowa i wizualna alarmu zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz. Projekt i wykonanie powinno spełniać wszystkie obowiązujące przepisy m. innymi dot. bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony p.poż, norm ATEX.

Wycenę wykonać dla każdej kabiny osobno.

Zadanie 6 - Wykonanie instalacji Pożarowej

Wykonanie projektu modernizacji instalacji pożarowej dla 2 etapów wymagania:

- wykonanie inwentaryzacji pomieszczeń i istniejących instalacji - wizyta na obiekcie.
- projektu wewnętrznej instalacji z max. wykorzystaniem istniejącej instalacji (uzasadnioną ekonomicznie).
- projekt powinien spełniać wszystkie obowiązujące przepisy m. innymi dot. bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony p.poż, norm ATEX.
- wykonanie kosztorysu inwestorskiego szczegółowego.
- projekt należy skonsultować ze wskazanym przez FPS biurem ekspertyz p.poż. (koszty konsultacji ponosi Wykonawca)

Wycenę wykonać dla każdej kabiny osobno

Harmonogram/termin realizacji zamówienia: 4 kwartał 2025

Wymagania dodatkowe

Dokumentacja:

- Na płytach CD/DVD lub Pendrive: Kompletna dokumentacja techniczna wszystkich elementów urządzeń, maszyn, w tym wszystkich rysunków, programów itp. (takich jak plany pneumatyczne lub elektryczne, programy itp.). Pliki rysunków CAD w formacie *.dwg.
- Szczegółowa dokumentacja techniczna (przeglądy konserwacje) w wersji papierowej w języku polskim w 3 egzemplarzach, dla wszystkich urządzeń, układów i podukładów urządzenia.
- Katalog części zamiennych dla całej instalacji.
- informacje o sposobach rozwiązywania problemów technicznych z postępowaniem w razie awarii.
- Deklaracje zgodności w języku polskim potwierdzające ocenę zgodności urządzeń z polskimi normami.
- Certyfikaty EX dla użytych urządzeń.
- Wykaz spełnionych wymagań UE wraz z odpowiednimi kopiami.

Wymagania BHP mające wpływ na ofertę

W gestii Wykonawcy zabezpieczenie miejsca pracy do dostępu osób trzecich. Terminarz prowadzenia prac uciążliwych powinny być uzgadniane z Kierownikiem produkcji. Praca powinna być tak zorganizowana by odbywała się bezkolizyjnie dla procesu produkcji zakładu.

2. Oferta powinna zawierać:

- Cenę dla poszczególnych zadań
- Termin realizacji
- Czas gwarancji
- Warunki płatności
- Termin ważności oferty
- Warunki dostawy

3. Warunki zamówienia:

- Przesłanie zamówienia systemowego, bądź zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny),
- Sugerowany termin płatności: 30 dni

4. Warunki wymagane od oferenta:

- Przedstawiona oferta cenowa winna być **przedstawiona** w oparciu o **dokonaną** wizję lokalną i inwentaryzację w lokalizacji **zapytania, w celu po** zapoznania-u się ze stanem istniejącym, prowadzonymi procesami produkcyjnymi, sposobem organizacji pracy oraz **po** przeprowadzonej rozmowie z przedstawicielem Zamawiającego.

5. Dokumenty wymagane od oferenta do dołączenia, do postępowania ofertowego

- Referencje
- Polisa OC
- Oferta z dokładnie opisanym zakresem

6. Przebieg postępowania ofertowego i wyboru dostawcy:

- Niniejsze postępowanie ofertowe jest postępowaniem prywatnym i nie podlega prawu o przetargach publicznych
- FPS Sp. z o.o. zastrzega możliwość:
 - a. do swobodnego i selektywnego wyboru dostawców

- b. zmiany zakresu przetargu oraz jego przebiegu
- c. odrzucenie ofert, rezygnację i zamknięcie postępowania ofertowego bez wyłonienia docelowego dostawcy i bez jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny

7. Ogólne warunki dostaw:

- Dla dostawców, którzy nie mają podpisanej umowy ramowej z FPS obowiązują ogólne warunki dostaw, które znajdują się <https://fpspoznan.pl/warunki-dostaw/>

8. Regulamin:

- Oferent poprzez złożenie oferty potwierdza zapoznanie się i zaakceptowanie treści zapytania ofertowego oraz regulaminu znajdującego się pod poniższym linkiem <https://fpspoznan.logintrade.net/portal,regulamin.html>
- W razie pytań dotyczących obsługi platformy Logintrade, prosimy o bezpośredni kontakt z jej operatorem nr tel. +48 71 787 35 34; e-mail: helpdesk@logintrade.net.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Procesy - Zadanie 2.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Zadanie 1A - Wykonanie projektu Kabiny Szpachli		1	szt.	Inne
2.	Zadanie 1B - Wykonanie projektu Kabiny Pasty		1	szt.	Inne
3.	Zadanie 2 - Wykonanie modernizacji wentylacji		1	szt.	Inne
4.	Zadanie 3 - Wykonanie instalacji oświetleniowej		1	szt.	Inne
5.	Zadanie 4 - Wykonanie ruchomych podestów lakierniczych w kabinie pasty		1	szt.	Inne
6.	Zadanie 5A - Instalacja wykrywania Lotnych Związków Organicznych Kabiny Szpachli		1	szt.	Inne
7.	Zadanie 5B - Instalacja wykrywania Lotnych Związków Organicznych Kabiny Pasty		1	szt.	Inne
8.	Zadanie 6A - Instalacja PPOŻ Kabina Szpachli		1	szt.	Inne
9.	Zadanie 6B - Instalacja PPOŻ Kabina Pasty		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin realizacji	0.2	Nie	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
1.	Proszę o podanie terminu realizacji w tygodniach
2.	Proszę o podanie okresu gwarancji w miesiącach

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie