Numer zapytania	Z4/4/1
Tytuł zapytania	Dostawa i montaż suwnicy natorowej 2 x 16t, demontaż używanej suwnicy 2x15t, wykonanie nowego torowiska dla suwnicy w hali pudeł odł. 112 m.
Kupiec prowadzący:	Steike, Jacek
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Steike, Jacek
Data złożenia:	2023-10-31 13:38:57
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2023-11-20 06:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2023-11-30 15:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2023-11-25 14:00:00

Załączniki	nie

Treść zapytania

Przedmiotem zapytania ofertowego są:

1. Demontaż istniejącej suwnicy 2 x 15 t o rozstawie 32,5 m, waga 60 t, budowa kratownicowa. Wymagane pocięcie konstrukcji na odcinki o wym. max 5m x 2m. Utylizacja złomu i odpadów po stronie zamawiającego. Plan organizacji prac demontażowych zostanie przedstawiony do akceptacji zleceniodawcy przed podjęciem prac.

2. Demontaż istniejącego torowiska (kwadrat 80, spawany do belki) oraz montaż nowej szyny podsuwnicowej (A65 atestowanej) wraz z dedykowanym systemem mocowania wg wytycznych producenta. Szerokość górnej powierzchni belki podsuwnicowej wynosi 400 mm. Odbiór zadania po pomiarze geodezyjnym udokumentowanym operatem (koszt wykonawcy) przez inspektora budowlanego wyznaczonego prze zleceniodawcę (koszt zleceniodawcy).

3. Dostawa i montaż nowej suwnicy o następujących parametrach i wyposażeniu:

- konstrukcja natorowa dwudźwigarowa z dwoma niezależnymi wciągnikami linowymi na osobnych wózkach z systemem antykolizyjnym dwustopniowym (zwolnienie i stop) między nimi,

- udźwig 2 x 16 t

- rozpiętość suwnicy 32,5 m, wysokość podnoszenia min 12 m

- grupa natężenia pracy suwnicy A4, grupa natężenia pracy mechanizmów podnoszenia M5 (2m wg FEM), grupa natężenia pracy pozostałych mechanizmów M5

- prędkości : podnoszenia około 1/6 m/min , jazdy wciągarki od 5 do 40 m/min (falownik) , jazdy suwnicy od 8 do 40 m/min (falownik)

- wyłączniki krańcowe w mechanizmach: podnoszenia/opuszczania - jednostopniowy, jazdy wciągnika - dwustopniowy, jazdy suwnicy przód/tył - dwustopniowy

- napięcie zasilania 400v, 50 Hz, napięcie sterowania 48V/24V

- moc zainstalowana maksymalnie 45 kW

- sterowanie radiowe, nadajnik typu joystic, sterowanie dodatkowe - kaseta sterownicza przewodowa stacjonarna, sterowanie wciągarkami w opcji 1/1+2/2

- wyłączniki krańcowe na mechanizmach jazdy i podnoszenia - dwustopniowe (zwolnienie i stop)

- system antyprzeciążeniowy, system rejestracji czasu pracy

- sygnał dźwiękowy ostrzegawczy oraz lampa sygnalizacji pracy

- pomost obsługowy wzdłuż jednego z dźwigarów suwnicy, krótkie podesty (ok. 2m) wzdłuż drugiego dźwigara na jego końcach, podesty na każdej z wciągarek z dwóch stron, podesty przy

- lampy LED oświetlające pole pracy zamontowane na wciągarkach załączane z pilota

- malatura: podkład plus 2 x farba nawierzchniowa RAL 1033

- suwnica przeznaczona do pracy w hali w temp. od 5 do 40 st. C, atmosfera normalna, nieagresywna, niewybuchowa

- dokumentacja: deklaracja CE całej suwnicy, instrukcje: bhp, obsługi i konserwacji/ 2 x wersja papierowa + wersja elektroniczna w j. polskim oraz wykaz części zamiennych z numerami katalogowymi

4. Wymagania dodatkowe:

- przygotowanie kompletnej dokumentacji dotyczącej suwnicy pod wymagania odbiorcze UDT oraz zgłoszenie do odbioru przez UDT po stronie wykonawcy

- wymagany okres gwarancji na całe urządzenia min 36 m-cy

- fabryka dysponuje obciążeniem próbnym 3 x 5t, reszta potrzebnych do prób obciążeń do organizacji po stronie wykonawcy

- wszelkie wyposażenie i sprzęt (np. dźwigowy) potrzebne do realizacji zadania organizuje na swój koszt wykonawca

- pracownicy realizujący zadania muszą posiadać aktualne i odpowiednie szkolenie bhp oraz wymagane orzeczenie lekarskie na swoim stanowisku pracy (np. praca na wysokości)

- szkolenie z zakresu obsługi nowej suwnicy pracowników wyznaczonych przez FPS

5. Oferta powinna zawierać następujące informacje:

- wymagania dostawcy w zakresie przygotowania hali produkcyjnej przed realizacją zadania (wymagany dostęp dla sprzętu). W hali istnieją zabudowane na stałe stanowiska pracy.

- dostępność serwisu producenta: czas reakcji na zgłoszenie awarii, najbliższa lokalizacja serwisu, podstawowy koszt rbg

- czas zabezpieczenia części zamiennych w latach

- koszt oraz warunki płatności

- termin wykonania przedmiotu oferty: należy dokładnie określić potrzebny czas do realizacji całości zadania ze względu na niezbędną przerwę w produkcji. W roku 2024 w drugiej połowie lipca jest przerwa remontowa w fabryce (2 tygodnie). Planujemy w tym czasie wykonanie tego zadania inwestycyjnego. Ze względu na duży zakres zadań dopuszczamy możliwość wydłużenia czasu realizacji zadania do niezbędnego minimum.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
Brak pozycji	

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	torowisko i suwnica		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.7	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Gwarancja	0.2	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Termin dostawy	0.1	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie