

Numer zapytania	Z61/298/1
Tytuł zapytania	Mobilna prasa hydrauliczna - ściągnacz do łożysk H. Cegielski - Fabryka Pojazdów Szynowych Sp. z o.o
Kupiec prowadzący:	Zieliński, Damian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Zieliński, Damian
Data złożenia:	2024-10-10 14:22:01
Waluta:	PLN

## TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-10-10 15:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-10-18 13:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-10-18 13:00:00

Załączniki	nie
------------	-----

### Treść zapytania

Szanowni Państwo,

H. Cegielski - Fabryka Pojazdów Szynowych Sp. z o.o. zaprasza do wzięcia udziału w przetargu ofertowym:

#### 1. Przedmiot zapytania:

Przedmiotem zamówienia jest zakup nowej mobilnej prasy hydraulicznej służącej do montażu zespołu łożyskowego na osi napędowej i tocznej wózków jezdnych wraz z niezbędnym (wymiernym) oprzyrządowaniem mechanicznym do montażu zespołu łożyskowego oraz demontażu łożysk innych zestawów kołowych pozwalających osiągnąć max. siłę demontażu 100 ton. Wykonawca zapewnia szkolenie obsługi, niezbędne materiały szkoleniowe i praktyczny pokaz działania w siedzibie zamawiającego.

W sprawach technicznych zapraszam do kontakt z:

#### WYMAGANIA OGÓLNE:

- Konstrukcja prasy powinna być zgodna z obowiązującymi normami ( patrz pkt. 3) i zasadami wiedzy technicznej.
- Dostarczona prasa powinna charakteryzować się następującymi podstawowymi parametrami technicznymi:
  - prasa powinna być mocowana na wózku jezdnym, mieć możliwość swobodnego przemieszczania się sitami ludzkimi w poziomie na kotach jezdnych gumowych w hali o podłożu betonowym
  - prasa powinna mieć możliwość regulacji w osi pionowej ( regulacja wysokości elektryczna lub hydrauliczna ) w celu ustawienia współosiowości elementu roboczego prasy (tłoczyska) z osią zestawu kołowego
  - posiadać dodatkowe oprzyrządowanie mechaniczne do montażu/demontażu łożyska TBU 130x230x160 1639433 CD produkcji SKF
  - posiadać dodatkowe oprzyrządowanie mechaniczne do demontażu łożysk innych zestawów kołowych
  - osiągnąć max. sit demontażu 100 ton
  - zapewnienie odczytu aktualnej sity nacisku/ciągnięcia prasy w kg
  - możliwość podglądu wykresu przyłożonej siły
  - posiadać dotykowy ekran LCD
  - mieć złącze USB do eksportu danych
  - konstrukcja prasy powinna zapewnić minimalizację wibracji i hałasu emitowanego na zewnątrz
  - praca prasy przerywana
  - masa całkowita prasy - max. 650 kg

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- napięcie zasilania 3 x 400V, 50Hz ,
- bezpieczne napięcie sterowania
- nominalna siła potrzebna do montażu lub demontażu łożysk : ok. 20 T.
- układ hydrauliczny winien posiadać : zasilacz z zaworem bezpieczeństwa, zbiornik oleju, filtr ze wskaźnikiem zabrudzenia, manometr, wskaźnik poziomu oleju, korek spustowy, układ tłocznika roboczego , układ sterowania elektrycznego,
- szafa elektryczna zamocowana do konstrukcji wózka, wyposażona w włącznik/wyłącznik zasilania, wyłącznik awaryjny (bezpieczeństwa), przyciski do sterowania układem hydraulicznym - przyciski opisane w języku polskim
- parametry hydrauliczne dobrane przez wykonawcę powinny spełniać wszystkie przedstawione założenia zamawiającego ze szczególnym uwzględnieniem bezpieczeństwa osób obsługujących ( sugerowane parametry : wartość max. siły przy demontażu - 100 ton, przy montażu - max. 62 tony , siła max ograniczona elektronicznie, max. ciśnienie 650 bar, )
- prasa powinna wykonać proces montażu/demontażu z siłą maksymalną ustawianą przez operatora urządzenia , zatrzymać się automatycznie po osiągnięciu żądanej siły nacisku/ciągu.
- wózek jezdny o kotach gumowych o średnicy 200 mm, pełnych, na łożyskach rolkowych, dwa kota stałe, dwa skrętne z blokadą , nośność wózka ok. 500 kg, podnoszenie i opuszczanie wózka elektryczne/ hydrauliczne,
- na wózku ma być miejsce do odkładania dodatkowego oprzyrządowania mechanicznego oraz uchwyty do zwijania kabli elektrycznych i węży hydraulicznych
- operator prasy musi mieć możliwość odczytania na ekranie aktualnej siły przykładanej i jej ustawienia podczas montażu/ demontażu , wykorzystując te informacje do wypełnienia niezbędnej dokumentacji technicznej.
- wszystkie zastosowane urządzenia i materiały do budowy przyrządu winny posiadać konieczne certyfikaty producenta przedstawione na piśmie i być zgodne z normami :
  - PN-EN ISO 12100 Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszenie ryzyka
  - PN-EN ISO 13849-1 Bezpieczeństwo maszyn -- Elementy systemów sterowania związane z bezpieczeństwem - Część 1: Ogólne zasady projektowania
  - PN-EN ISO 13850 Bezpieczeństwo maszyn -- Funkcja zatrzymania awaryjnego -- Zasady projektowania
  - PN-EN ISO 60204-1 Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania Ogólne
  - PN-EN ISO 14120 Bezpieczeństwo maszyn -- Osłony -- Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
  - PN-EN ISO 61310-3:2010 Bezpieczeństwo maszyn -- Wskazywanie, oznaczanie i sterowanie - dotyczące umiejscowienia i działania elementów sterowniczych
  - PN-EN 1005-1-A1:2010 Bezpieczeństwo maszyn -- Możliwości fizyczne człowieka -- Część 1: Terminy i definicje
  - PN-EN ISO 4413 Napędy i sterowania hydrauliczne -- Ogólne zasady dotyczące układów

### 2. Oferta powinna zawierać:

- Cenę jednostkową
- Termin realizacji
- Czas gwarancji
- Warunki płatności
- Termin ważności oferty
- Warunki dostawy

### 3. Warunki zamówienia:

- Przesłanie zamówienia systemowego, bądź zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny),
- Sugerowany termin płatności: 30 dni

### 4. Warunki wymagane od oferenta:

- Przeszkolenie 4 pracowników Zamawiającego obsługujących prasę przez producenta i na jego koszt w

siedzibie zamawiającego

5. Dokumenty wymagane od oferenta do dołączenia, do postępowania ofertowego

- Do prasy zostanie dołączona
  - Instrukcja obsługi w języku polskim, wersja papierowa 2 szt., wersja elektroniczna na płycie CD/pendrive 1 szt.
  - Karta gwarancyjna w języku polskim
  - Deklaracja zgodności CE zastosowanych urządzeń i materiałów w języku polskim
  - DTR-ka w języku polskim
- Katalog części zamiennych

6. Przebieg postępowania ofertowego i wyboru dostawcy:

- Niniejsze postępowanie ofertowe jest postępowaniem prywatnym i nie podlega prawu o przetargach publicznych
- FPS Sp. z o.o. zastrzega możliwość:
  - a. do swobodnego i selektywnego wyboru dostawców
  - b. zmiany zakresu przetargu oraz jego przebiegu
  - c. odrzucenie ofert, rezygnację i zamknięcie postępowania ofertowego bez wyłonienia docelowego dostawcy i bez jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny

7. Ogólne warunki dostaw:

Dla dostawców, którzy nie mają podpisanej umowy ramowej z FPS obowiązują ogólne warunki dostaw, które znajdują się <https://fpospzn.pl/warunki-dostaw/>

8. Regulamin:

Oferent poprzez złożenie oferty potwierdza zapoznanie się i zaakceptowanie treści zapytania ofertowego oraz regulaminu znajdującego się pod poniższym linkiem

<https://fpospzn.logintrade.net/portal,regulamin.html>

W razie pytań dotyczących obsługi platformy Logintrade, prosimy o bezpośredni kontakt z jej operatorem nr tel. +48 71 787 35 34; e-mail: [helpdesk@logintrade.net](mailto:helpdesk@logintrade.net).

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

## PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Mobilna prasa hydrauliczna		1	szt.	Inne

## KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin realizacji	0.1	Nie	Zniżkowy	Nie
3.	Gwarancja	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

## SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie