

Numer zapytania	Z44/1505/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	Szafa vendingowa do obsługi produkcji - kompleksowa obsługa
Kupiec prowadzący:	Flisiewicz, Adam
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Flisiewicz, Adam
Data złożenia:	2026-06-29 17:01:39
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-06-29 18:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-07-17 15:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-07-16 12:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

H. Cegielski - Fabryka Pojazdów Szynowych Sp. z o.o. zaprasza do wzięcia udziału w przetargu ofertowym:

1. Przedmiot zapytania:

Poszukujemy dostawcy usługi wynajmu oraz kompleksowej obsługi szafy vendingowej na narzędzia, przeznaczonej do procesów obróbki skrawaniem wraz z systemem monitorowania zużycia oraz regularnym uzupełnianiem narzędzi.

Zależy nam, aby w ramach świadczonej usługi dostawca odpowiadał również za zakup, zarządzanie stanem oraz bieżące uzupełnianie narzędzi znajdujących się w szafie vendingowej.

Wszystkie zainteresowane firmy prosimy o przesłanie oferty zawierającej szczegółowe informacje dotyczące dostępnych rozwiązań, warunków wynajmu, zakresu świadczonych usług, modelu zarządzania narzędziami oraz sposobu realizacji monitoringu i logistyki uzupełnień.

W załącznikach znajdują się zestawienia przedstawiające szacowane średnie miesięczne zużycie narzędzi.

2. Oferta powinna zawierać:

- Cenę jednostkową
- Termin realizacji
- Czas gwarancji
- Warunki płatności
- Termin ważności oferty
- Warunki dostawy

3. Warunki zamówienia:

- Przesłanie zamówienia systemowego, bądź zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny),
- Sugerowany termin płatności: 60 dni

4. Warunki wymagane od oferenta:

(Np. doliczenie kosztów transportu do ceny, posiadanie polisy OC, certyfikaty norm jakościowych itd.)

5. Dokumenty wymagane od oferenta do dołączenia, do postępowania ofertowego

N/D

6. Przebieg postępowania ofertowego i wyboru dostawcy:

- Niniejsze postępowanie ofertowe jest postępowaniem prywatnym i nie podlega prawu o przetargach publicznych
- FPS Sp. z o.o. zastrzega możliwość:
 1. do swobodnego i selektywnego wyboru dostawców
 2. zmiany zakresu przetargu oraz jego przebiegu
 3. odrzucenie ofert, rezygnację i zamknięcie postępowania ofertowego bez wyłonienia docelowego dostawcy i bez jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny

7. Ogólne warunki dostaw:

Dla dostawców, którzy nie mają podpisanej umowy ramowej z FPS obowiązują ogólne warunki dostaw, które znajdują się <https://fpspozn.pl/warunki-dostaw/>

8. Regulamin:

Oferent poprzez złożenie oferty potwierdza zapoznanie się i zaakceptowanie treści zapytania ofertowego oraz regulaminu znajdującego się pod poniższym linkiem

<https://fpspozn.logintrade.net/portal,regulamin.html>

W razie pytań dotyczących obsługi platformy Logintrade, prosimy o bezpośredni kontakt z jej operatorem nr tel. +48 71 787 35 34; e-mail: helpdesk@logintrade.net.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Zestawienie Triumph.xlsx
2.	Zestawienie - szafa.xlsx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Płytki do gwintów 16ER11W - w przedziale M3-M20		10	szt.	Pozostałe
2.	Płytki do gwintów 16IR 1,50 - w przedziale M3-M20		10	szt.	Pozostałe
3.	Płytki do gwintów 16IR11W - w przedziale M3-M20		10	szt.	Pozostałe
4.	Płytki do gwintów 16ER 1,50 - w przedziale M3-M20		10	szt.	Pozostałe
5.	Płytki do gwintów 16ER 16PG - w przedziale M3-M20		10	szt.	Pozostałe
6.	Płytki do gwintów 16ER 2,50 - w przedziale M3-M20		10	szt.	Pozostałe
7.	Płytki do toczenia VCMT 160402		10	szt.	Pozostałe
8.	Płytki do toczenia VCMT 160404		10	szt.	Pozostałe
9.	Płytki do toczenia VCMT 160408		10	szt.	Pozostałe
10.	Płytki do toczenia Simtek D14.0070.002RX400		10	szt.	Pozostałe
11.	Płytki do toczenia Simtek THZ.300.150VSX600		10	szt.	Pozostałe
12.	Płytki do toczenia Iskar TAG N3AIC20		10	szt.	Pozostałe
13.	Płytki do toczenia DCMT070204LF		10	szt.	Pozostałe
14.	Płytki do toczenia DCMT070208LF - #1		10	szt.	Pozostałe
15.	Płytki do toczenia DCMT070208LF - #2		10	szt.	Pozostałe
16.	Gwintowniki M4 (twardy materiał, hepyc, fanar)		10	szt.	Pozostałe
17.	Gwintowniki M5 (twardy materiał, hepyc, fanar)		10	szt.	Pozostałe
18.	Gwintowniki M6 (twardy materiał, hepyc, fanar)		10	szt.	Pozostałe
19.	Gwintowniki M8 (twardy materiał, hepyc, fanar)		10	szt.	Pozostałe
20.	Gwintowniki M10 (twardy materiał, hepyc, fanar)		10	szt.	Pozostałe
21.	Gwintowniki M12 (twardy materiał, hepyc, fanar)		10	szt.	Pozostałe
22.	Gwintowniki M14 (twardy materiał, hepyc, fanar)		10	szt.	Pozostałe
23.	Gwintowniki M16 (twardy materiał, hepyc, fanar)		10	szt.	Pozostałe

24.	Wiertła pod gwint M3 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
25.	Wiertła pod gwint M4 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
26.	Wiertła pod gwint M5 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
27.	Wiertła pod gwint M6 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
28.	Wiertła pod gwint M8 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
29.	Wiertła pod gwint M10 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
30.	Wiertła pod gwint M12 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
31.	Wiertła pod gwint M14 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
32.	Wiertła pod gwint M16 (twardy materiał, hepyc, dormer)		10	szt.	Pozostałe
33.	Płytki do frezowania SNHX1202PNSRMM		10	szt.	Pozostałe
34.	Płytki do frezowania XI-COOA-M-10267 420 EC20 P40		10	szt.	Pozostałe
35.	Płytki do frezowania D-L HP FIN SF 25XDL25X37,5 RO,75		10	szt.	Pozostałe
36.	Płytki do frezowania D-L HP RUF 5F 25XDL25X37,5 BCH		10	szt.	Pozostałe
37.	Płytki do frezowania EDCT1400408PDERGD		10	szt.	Pozostałe
38.	Płytki do frezowania D-L HARVI 4F 20XDL20X30 BCH		10	szt.	Pozostałe
39.	Płytki do frezowania EP1420EHD XNEX080608TL-M13, F40M		10	szt.	Pozostałe
40.	Płytki do frezowania JDMT12T308L		10	szt.	Pozostałe
41.	Płytki do frezowania P2.1.Z.AN. 1,75 HB		10	szt.	Pozostałe
42.	Płytki do frezowania KSSM 45 INSERT SEKT - NGP2 R=1.0		10	szt.	Pozostałe
43.	Płytki do frezowania 3B1608-ME,B100		10	szt.	Pozostałe
44.	Płytki do frezowania 3B1005-M,B100		10	szt.	Pozostałe
45.	Płytki do frezowania GPSCEM BN 4FL 10X10X22X72		10	szt.	Pozostałe
46.	Płytki do frezowania D-L HP FIN 6F 25XDL25X37,5 RO,75		10	szt.	Pozostałe
47.	Płytki do frezowania WNMU050408EN- GM		10	szt.	Pozostałe
48.	Płytki do frezowania EDPT14004008PDSRGD		10	szt.	Pozostałe
49.	Płytki do frezowania SPPX09T308RHP		10	szt.	Pozostałe
50.	Płytki do frezowania SPGX070308HP		10	szt.	Pozostałe
51.	Płytki do frezowania SNHX120408PNSRMM		10	szt.	Pozostałe

52.	Płytki do frezowania DFT05T308HP		10	szt.	Pozostałe
53.	Płytki do frezowania BDMT170408ER-JT		10	szt.	Pozostałe
54.	Płytki do frezowania SPMT432		10	szt.	Pozostałe
55.	Płytki do frezowania HNGJ525ANSNGD		10	szt.	Pozostałe
56.	Płytki do frezowania EDPT140408PDSRGD		10	szt.	Pozostałe
57.	Dysze Messer DUESE LBU D1.0		5	szt.	Pozostałe
58.	Dysze Messer DUESE LBU D1.5		5	szt.	Pozostałe
59.	Dysze Messer DUESE LBU D1.8		5	szt.	Pozostałe
60.	Dysze Messer DUESE LBU D2.0		5	szt.	Pozostałe
61.	Dysze Messer DUESE LBU D2,5		5	szt.	Pozostałe
62.	Dysze Messer DUESE LBU D3.0		5	szt.	Pozostałe
63.	Dysze Messer DUESE LBU D3,5		5	szt.	Pozostałe
64.	Szkiełko Messer P0595-58601		10	szt.	Pozostałe
65.	Porcelanka Messer P0595-92036		5	szt.	Pozostałe
66.	Trumpf 11112/EAU (średnica 0,8 mm)		5	szt.	Pozostałe
67.	Trumpf 11112/EAU (średnica 1,0 mm)		5	szt.	Inne
68.	Trumpf 11112/EAU (średnica 1,2 mm)		5	szt.	Inne
69.	Trumpf 11112/EAU (średnica 1,4 mm)		5	szt.	Inne
70.	Trumpf 11112/EAU (średnica 1,7 mm)		5	szt.	Inne
71.	Trumpf 11112/EAU (średnica 2,0 mm)		5	szt.	Inne
72.	Trumpf 11112/EAU (średnica 2,3 mm)		5	szt.	Inne
73.	Trumpf EAU (średnica 2,5 mm)		5	szt.	Inne
74.	Trumpf 11112/EAU (średnica 2,7 mm)		5	szt.	Inne
75.	Trumpf EAU (średnica 3,0 mm)		5	szt.	Inne
76.	Trumpf EAU (średnica 4,0 mm)		5	szt.	Inne
77.	Trumpf EAU (średnica 6,0 mm)		5	szt.	Inne
78.	Trumpf EAU (średnica 10,0 mm)		5	szt.	Inne
79.	DUESE Dysza Poprzeczna		1	szt.	Inne
80.	Trumpf 1080 (średnica 32/1030 mm)		3	szt.	Inne
81.	Trumpf CERAMIC PART ISOLATOR 1112 - CL		3	szt.	Inne
82.	Trumpf EAU (średnica 10 mm)		5	szt.	Inne
83.	Trumpf EAQ (średnica 9,5 mm)		1	szt.	Inne
84.	Trumpf EAQ (średnica 7,5 mm)		1	szt.	Inne
85.	Trumpf EAQ (średnica 6,0 mm)		1	szt.	Inne
86.	Szafa vendingowa narzędziowa		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.9	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin realizacji	0.1	Nie	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: siedziba
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 60 dni

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
1.	Jaki jest przewidywany czas realizacji usługi w zakresie dostawy i uruchomienia szafy vendingowej, liczony od momentu podpisania umowy?

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie